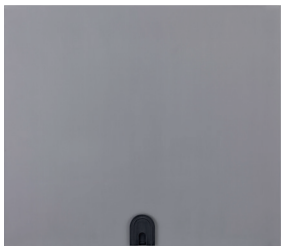
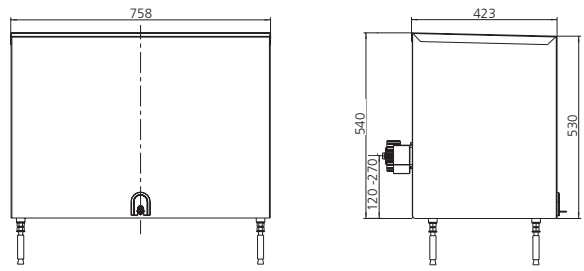
SDO 35-13-45

Antriebssystem für schwere Schiebetore

Marantec Antriebstechnik





NEU

SDO 35-13-45

Artikel	Artikel-Nr.	Stückpreis
SDO 35-13-45 E	120 645	
SDO 35-13-45 E FU/E	120 640	

Auf Anfrage erhältlich:
- Max. Torbreite von bis zu 21,5 m
- Aussenentriegelung mit Profilhalbzylinder
- Erweiterter Temperaturbereich Motor-Aggregat bis –40 °C und Steuerung bis –35 °C
- Nothandkurbel und integrierte Fangvorrichtung für steigende Schiebetore

Merkmale

- Frequenzumrichter-Technik (nur 120 640)
- Absolutwertgeber-Technik
- Laufzeitbegrenzung
- Integrierte Entriegelung
- Gehäusezugang über abschließbare Haube
- Integrierte Auswertung 8,2 kΩ
- Höhenverstellbares Stirnrad, max. 150 mm verstellbar
- Programmierung und Zustandsmeldung über LC-Display
- Drehrichtungsumkehr programmierbar
- Automatische Zulauffunktion
- Toraufzeit und Vorwarnzeit getrennt programmierbar
- Teilöffnung programmierbar
- Laufgeschwindigkeit AUF und ZU programmierbar (nur 120 640)
- Soft-Lauf-Position AUF und ZU programmierbar (nur 120 640)
- Soft-Lauf-Geschwindigkeit AUF und ZU programmierbar (nur 120 640)
- 4 programmierbare Relais-Ausgänge
- 2 programmierbare Eingänge
- Wartungs- und Zyklenzähler auslesbar
- Wartungsintervall einstellbar
- Fehlersignalisierung mit Fehlerspeicher
- Mehrstufige Reset-Funktion (komplett, ohne FU, nur MS-Bus)

Anschluss für:

- Taster (konventionell)
- Funk-Empfänger (steckbar)
- Erweiterungsmodul EM 172 Gegenverkehrssteuerung (MS-Bus)
- Wochenzeitschaltuhr (steckbar)
- Marantec-Lichtschranke AUF und ZU (konventionell)
- Fremd-Lichtschranke AUF und ZU (konventionell)
- Haltkreis (konventionell)
- Schließkantensicherung 8,2 kΩ AUF und ZU (konventionell)
- Signalleuchte (konventionell)
- Versorgung externer Elemente 24 V DC max. 500 mA (konventionell)
- Versorgung externer Elemente 230 V AC max. 1.000 mA (konventionell)

Lieferumfang

- Motor-Aggregat mit integrierter Steuerung Control CS 310 bzw. CS 310 FU
- Edelstahl-Abdeckhaube, abschließbar
- Bodenkonsole und Stirnrad Modul 6 vormontiert
- Montagematerial

Einsatzbereich

Torbreite (max.)	17.200 mm
Torgewicht (max.)	2.200 kg
Modul	6

Mechanische Daten

Drehmoment (max.)	130 Nm
Nenndrehzahl (max.)	45 min^{-1}
Laufgeschwindigkeit bei 50 Hz	170 mm/s

Elektrische Daten

Nennspannung	400 V AC
Nennfrequenz	50 Hz
Stromaufnahme	3,2 A
Motorleistung	0,96 kW
Zyklen pro Stunde (max.)	8
Motorspanung	400 V AC
Steuerspannung	24 V DC
Schutzart Motor-Aggregat	IP 54
Schutzart Steuerung	IP 65
Schutzklasse	I

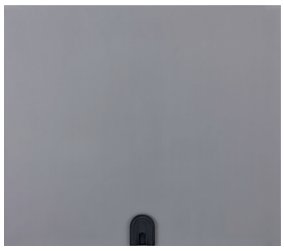
Umgebungsdaten

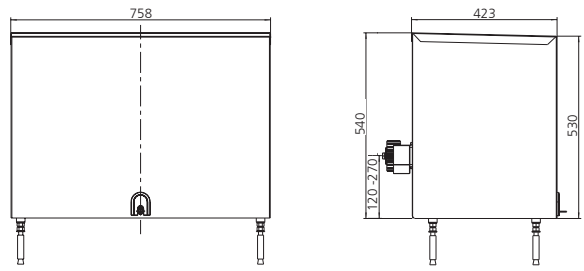
Temperaturbereich Motor-Aggregat	–20 °C bis +55 °C
Temperaturbereich Steuerung	–10 °C bis +45 °C

SDO 35-20-24

Antriebssystem für schwere Schiebetore

Marantec Antriebstechnik





NEU

SDO 35-20-24

Artikel	Artikel-Nr.	Stückpreis
SDO 35-20-24 E	120 646	
SDO 35-20-24 E FU/E	120 641	

Auf Anfrage erhältlich:
- Max. Torbreite von bis zu 21,5 m
- Aussenentriegelung mit Profilhalbzylinder
- Erweiterter Temperaturbereich Motor-Aggregat bis –40 °C und Steuerung bis –35 °C
- Nothandkurbel und integrierte Fangvorrichtung für steigende Schiebetore

Merkmale

Frequenzumrichter-Technik (nur 120 641)
Absolutwertgeber-Technik
Laufzeitbegrenzung
Integrierte Entriegelung
Gehäusezugang über abschließbare Haube
Integrierte Auswertung 8,2 kΩ
Höhenverstellbares Stirnrad, max. 150 mm verstellbar
Programmierung und Zustandsmeldung über LC-Display
Drehrichtungsumkehr programmierbar
Automatische Zulauffunktion
Toraufzeit und Vorwarnzeit getrennt programmierbar
Teilöffnung programmierbar
Laufgeschwindigkeit AUF und ZU programmierbar (nur 120 641)
Soft-Lauf-Position AUF und ZU programmierbar (nur 120 641)
Soft-Lauf-Geschwindigkeit AUF und ZU programmierbar (nur 120 641)
4 programmierbare Relais-Ausgänge
2 programmierbare Eingänge
Wartungs- und Zyklenzähler auslesbar
Wartungsintervall einstellbar
Fehlersignalisierung mit Fehlerspeicher
Mehrstufige Reset-Funktion (komplett, ohne FU, nur MS-Bus)
Anschluss für:
Taster (konventionell)
Funk-Empfänger (steckbar)
Erweiterungsmodul EM 172 Gegenverkehrssteuerung (MS-Bus)
Wochenzeitschaltuhr (steckbar)
Marantec-Lichtschranke AUF und ZU (konventionell)
Fremd-Lichtschranke AUF und ZU (konventionell)
Haltkreis (konventionell)
Schließkantensicherung 8,2 kΩ AUF und ZU (konventionell)
Signalleuchte (konventionell)
Versorgung externer Elemente 24 V DC max. 500 mA (konventionell)
Versorgung externer Elemente 230 V AC max. 1.000 mA (konventionell)

Lieferumfang

- Motor-Aggregat mit integrierter Steuerung Control CS 310 bzw. CS 310 FU
- Edelstahl-Abdeckhaube, abschließbar
- Bodenkonsole und Stirnrad Modul 6 vormontiert
- Montagematerial

Einsatzbereich

Torbreite (max.)	17.200 mm
Torgewicht (max.)	3.500 kg
Modul	6

Mechanische Daten

Drehmoment (max.)	200 Nm
Nenndrehzahl (max.)	24 min^{-1}
Laufgeschwindigkeit bei 50 Hz	90 mm/s

Elektrische Daten

Nennspannung	400 V AC
Nennfrequenz	50 Hz
Stromaufnahme	3,3 A
Motorleistung	1,1 kW
Zyklen pro Stunde (max.)	5
Motorspanung	400 V AC
Steuerspannung	24 V DC
Schutzart Motor-Aggregat	IP 54
Schutzart Steuerung	IP 65
Schutzklasse	I

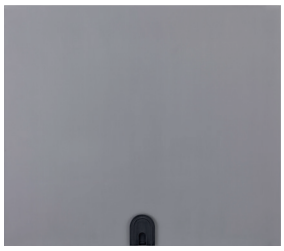
Umgebungsdaten

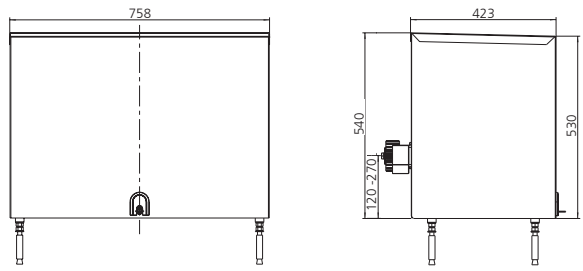
Temperaturbereich Motor-Aggregat	–20 °C bis +55 °C
Temperaturbereich Steuerung	–10 °C bis +45 °C

SDO 35-21-45

Antriebssystem für schwere Schiebetore

Marantec Antriebstechnik





NEU

SDO 35-21-45

Artikel

Artikel	Artikel-Nr.	Stückpreis
SDO 35-21-45 E	120 647	
SDO 35-21-45 E FU/E	120 642	

Auf Anfrage erhältlich:
- Max. Torbreite von bis zu 21,5 m
- Aussenentriegelung mit Profilhalbzylinder
- Erweiterter Temperaturbereich Motor-Aggregat bis –40 °C und Steuerung bis –35 °C
- Nothandkurbel und integrierte Fangvorrichtung für steigende Schiebetore

Merkmale

Frequenzumrichter-Technik (nur 120 642)
Absolutwertgeber-Technik
Laufzeitbegrenzung
Integrierte Entriegelung
Gehäusezugang über abschließbare Haube
Integrierte Auswertung 8,2 kΩ
Höhenverstellbares Stirnrad, max. 150 mm verstellbar
Programmierung und Zustandsmeldung über LC-Display
Drehrichtungsumkehr programmierbar
Automatische Zulauffunktion
Toraufzeit und Vorwarnzeit getrennt programmierbar
Teilöffnung programmierbar
Laufgeschwindigkeit AUF und ZU programmierbar (nur 120 642)
Soft-Lauf-Position AUF und ZU programmierbar (nur 120 642)
Soft-Lauf-Geschwindigkeit AUF und ZU programmierbar (nur 120 642)
4 programmierbare Relais-Ausgänge
2 programmierbare Eingänge
Wartungs- und Zyklenzähler auslesbar
Wartungsintervall einstellbar
Fehlersignalisierung mit Fehlerspeicher
Mehrstufige Reset-Funktion (komplett, ohne FU, nur MS-Bus)
Anschluss für:
Taster (konventionell)
Funk-Empfänger (steckbar)
Erweiterungsmodul EM 172 Gegenverkehrssteuerung (MS-Bus)
Wochenzeitschaltuhr (steckbar)
Marantec-Lichtschranke AUF und ZU (konventionell)
Fremd-Lichtschranke AUF und ZU (konventionell)
Haltkreis (konventionell)
Schließkantensicherung 8,2 kΩ AUF und ZU (konventionell)
Signalleuchte (konventionell)
Versorgung externer Elemente 24 V DC max. 500 mA (konventionell)
Versorgung externer Elemente 230 V AC max. 1.000 mA (konventionell)

Lieferumfang

- Motor-Aggregat mit integrierter Steuerung Control CS 310 bzw. CS 310 FU
- Edelstahl-Abdeckhaube, abschließbar
- Bodenkonsole und Stirnrad Modul 6 vormontiert
- Montagematerial

Einsatzbereich

Torbreite (max.)	17.200 mm
Torgewicht (max.)	3.800 kg
Modul	6

Mechanische Daten

Drehmoment (max.)	210 Nm
Nenndrehzahl (max.)	45 min^{-1}
Laufgeschwindigkeit bei 50 Hz	170 mm/s

Elektrische Daten

Nennspannung	400 V AC
Nennfrequenz	50 Hz
Stromaufnahme	4,0 A
Motorleistung	1,5 kW
Zyklen pro Stunde (max.)	8
Motorspanung	400 V AC
Steuerspannung	24 V DC
Schutzart Motor-Aggregat	IP 54
Schutzart Steuerung	IP 65
Schutzklasse	I

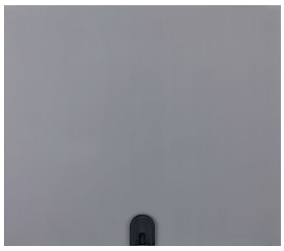
Umgebungsdaten

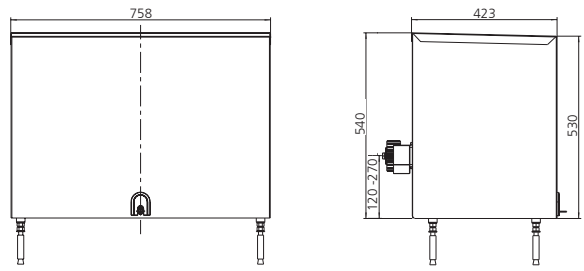
Temperaturbereich Motor-Aggregat	–20 °C bis +55 °C
Temperaturbereich Steuerung	–10 °C bis +45 °C

SDO 35-33-24

Antriebssystem für schwere Schiebetore

Marantec Antriebstechnik





NEU

SDO 35-33-24

Artikel	Artikel-Nr.	Stückpreis
SDO 35-33-24 E	120 648	
SDO 35-33-24 E FU/E	120 644	

Auf Anfrage erhältlich:
- Max. Torbreite von bis zu 21,5 m
- Aussenentriegelung mit Profilhalbzylinder
- Erweiterter Temperaturbereich Motor-Aggregat bis –40 °C und Steuerung bis –35 °C
- Nothandkurbel und integrierte Fangvorrichtung für steigende Schiebetore

Merkmale

Frequenzumrichter-Technik (nur 120 644)
Absolutwertgeber-Technik
Laufzeitbegrenzung
Integrierte Entriegelung
Gehäusezugang über abschließbare Haube
Integrierte Auswertung 8,2 kΩ
Höhenverstellbares Stirnrad, max. 150 mm verstellbar
Programmierung und Zustandsmeldung über LC-Display
Drehrichtungsumkehr programmierbar
Automatische Zulauffunktion
Toraufzeit und Vorwarnzeit getrennt programmierbar
Teilöffnung programmierbar
Laufgeschwindigkeit AUF und ZU programmierbar (nur 120 644)
Soft-Lauf-Position AUF und ZU programmierbar (nur 120 644)
Soft-Lauf-Geschwindigkeit AUF und ZU programmierbar (nur 120 644)
4 programmierbare Relais-Ausgänge
2 programmierbare Eingänge
Wartungs- und Zyklenzähler auslesbar
Wartungsintervall einstellbar
Fehlersignalisierung mit Fehlerspeicher
Mehrstufige Reset-Funktion (komplett, ohne FU, nur MS-Bus)
Anschluss für:
Taster (konventionell)
Funk-Empfänger (steckbar)
Erweiterungsmodul EM 172 Gegenverkehrssteuerung (MS-Bus)
Wochenzeitschaltuhr (steckbar)
Marantec-Lichtschranke AUF und ZU (konventionell)
Fremd-Lichtschranke AUF und ZU (konventionell)
Haltkreis (konventionell)
Schließkantensicherung 8,2 kΩ AUF und ZU (konventionell)
Signalleuchte (konventionell)
Versorgung externer Elemente 24 V DC max. 500 mA (konventionell)
Versorgung externer Elemente 230 V AC max. 1.000 mA (konventionell)

Lieferumfang

- Motor-Aggregat mit integrierter Steuerung Control CS 310 bzw. CS 310 FU
- Edelstahl-Abdeckhaube, abschließbar
- Bodenkonsole und Stirnrad Modul 6 vormontiert
- Montagematerial

Einsatzbereich

Torbreite (max.)	17.200 mm
Torgewicht (max.)	4.400 kg
Modul	6

Mechanische Daten

Drehmoment (max.)	330 Nm
Nenndrehzahl (max.)	24 min^{-1}
Laufgeschwindigkeit bei 50 Hz	90 mm/s

Elektrische Daten

Nennspannung	400 V AC
Nennfrequenz	50 Hz
Stromaufnahme	4,2 A
Motorleistung	1,5 kW
Zyklen pro Stunde (max.)	5
Motorspanung	400 V AC
Steuerspannung	24 V DC
Schutzart Motor-Aggregat	IP 54
Schutzart Steuerung	IP 65
Schutzklasse	I

Umgebungsdaten

Temperaturbereich Motor-Aggregat	–20 °C bis +55 °C
Temperaturbereich Steuerung	–10 °C bis +45 °C