



LZR®-H100

Öffnungs- und Absicherungssensor für Schrankenanlagen



ANWENDUNGEN



TECHNOLOGIE

Laser

KONFORMITÄT



BESCHREIBUNG

Der **LZR®-H100** bietet eine echte alternative Gesamtlösung zu Induktionsschleifen: Zeitersparnis bei der Installation, Erfassung aller Fahrzeugtypen und eine größere Anpassungsfähigkeit. Dieser auf Laser-Technologie basierende Sensor wurde speziell für die Öffnung, Absicherung sowie Präsenzerfassung von bzw. an automatischen Schranken entwickelt. Die Erfassungsfelder können in Breite und Tiefe äußerst flexibel definiert werden (maximales Erfassungsfeld von 9,9 m x 9,9 m).

VIDEO

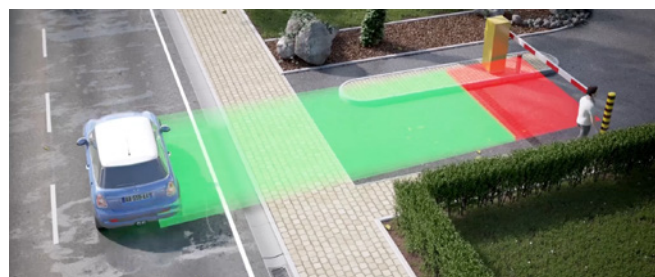


Entdecken Sie das Produktvideo auf unserem YouTube-Kanal **BEA Sensors Europe**
<https://bit.ly/2PpiFmG>



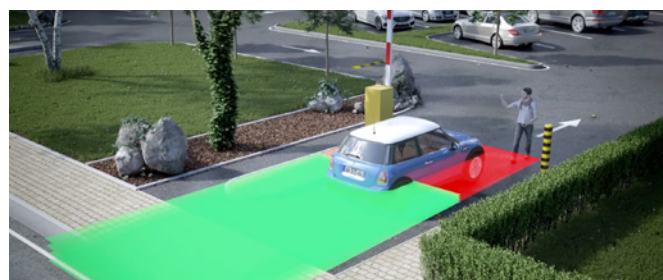
Komfortable Öffnung

Erfassung jeglicher Fahrzeugtypen: PKWs, Elektroautos, Fahrzeuge mit großem Anteil an Verbundwerkstoffen, LKW mit Anhänger, Sattelschlepper, usw. Der Sensor kann die Fahrtrichtung erkennen für eine gezielte Erfassung.



Fußgängerfilter & Ausblendung des Parallelverkehrs

Die Schranke öffnet nur wenn ein Fahrzeug sich der Anlage nähert. Fußgänger und Parallelverkehr werden im Öffnungsfeld ausgeblendet.



Absicherung der Benutzer

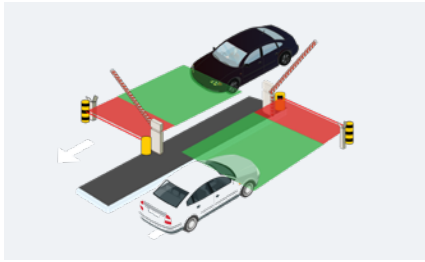
Der **LZR®-H100** schützt Fahrzeuge und Personen, die sich im Absicherungsbereich aufhalten, vor dem Kontakt mit dem Schrankenbaum (Installation mit Referenzpunkt).



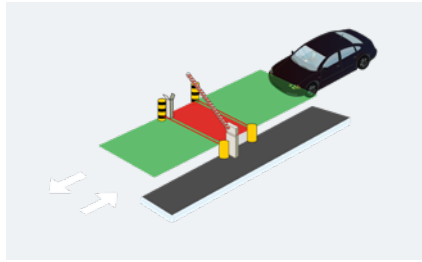
Einfache Installation

Installation des Laserscanners ohne aufwendige Bearbeitung des Bodenbelags, flexible und einfache Einstellung der Erfassungsbereiche und unabhängige Ausrichtung der beiden Erfassungsfelder.

ANWENDUNGEN



Zweibahnverkehr



Einbahnverkehr

ZUBEHÖR



LZR®-BA
Montagehalterung
für LZR Reihe

INSTALLATION

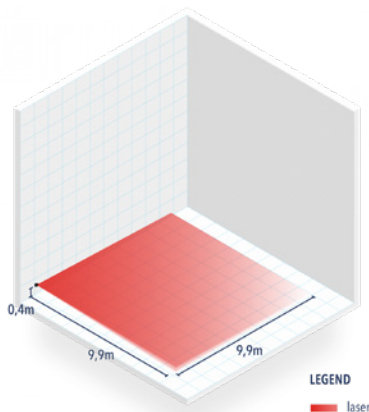
- Alternative zu Induktionsschleifen: Installation und Einstellung ohne umfangreiche Bodenverlegung
- Öffnungs- und Anwesenheitserfassungsfelder, die flexibel eingestellt werden können
- Positionierung der Erfassungsfelder anhand drei sichtbarer Laserstrahlen
- Montagemöglichkeit links oder rechts von der Schranke
- Automatisches Einlernen der Umgebung

TUTORIAL



Entdecken Sie das Produktvideo auf unserem YouTube-Kanal **BEA Sensors Europe**
<https://bit.ly/2QSmXXC>

TECHNISCHE DATEN



Technologie	Laser Scanner, Lichtaufzeitmessung
Max. Erfassungsbereich	9,9 m × 9,9 m
Sendermerkmale	Infrarot Laser (CLASS 1) Sichtbare Laser (CLASS 3R)
	Wellenlänge 905 nm; max. Ausgangs-Pulseistung 75W Wellenlänge 650 nm; max. Dauerausgangsleistung 3 mW
Stormversorgung	10-35V DC auf Sensorseite
Leistungsaufnahme	< 5 W
Antwortzeit	Bewegungserfassung: typ. 200 ms (einstellbar) Anwesenheitserfassung: typ. 20 ms; max. 80 ms
Ausgänge	2 elektronische Relais (galvanisch isolierte Ausgänge - polaritätsfrei)
Eingang	1 Optokoppler (galvanisch isolierte Eingänge - polaritätsfrei)
Abmessungen	125 mm (L) × 93 mm (B) × 70 mm (H) (Montagesockel + 14 mm)
Gehäusematerial / Farbe	PC/ASA / schwarz
Schutzklasse	IP65
Temperaturbereich	-30°C bis +60°C in Betrieb; -10°C bis +60°C außer Betrieb
Feuchtigkeit	0-95 % nicht kondensierend
Vibrationen	< 2 G
Verschmutzung der Sichtfenster	max. 30% homogen
Konformität:	EMC 2014/30/EU; LVD 2014/35/EU; RoHS 2 2011/65/EU; MD 2006/42/EC EN 61000-6-2; EN 61000-6-3; EN 60950-1; EN 60825-1; EN 50581; EN ISO 13849-1 (PI "d" CAT 2); EN 62061 (SIL 2); EN 61496-1 (Type 2); EN 12978; EN 12453 (Device E)

DISCLAIMER Information is supplied upon the condition that the persons receiving it will make their own determination as to its suitability for their purposes prior to use. In no event will BEA be responsible for damages of any nature whatsoever resulting from the use of or reliance upon information from this document or the products to which the information refers. BEA has the right without liability to change descriptions and specifications at any time.

WWW.BEASENSORS.COM



BEA s.a. / LIEGE Science Park / Allée des Noisetiers 5 / 4031 Angleur • BELGIUM
T +32 (0)4 361 65 65 / F +32 (0)4 361 28 58 / E info-eu@beasensors.com

A Halma company